

## ***INCASTELLATURA DI GOFFRATURA Tipo M/F***

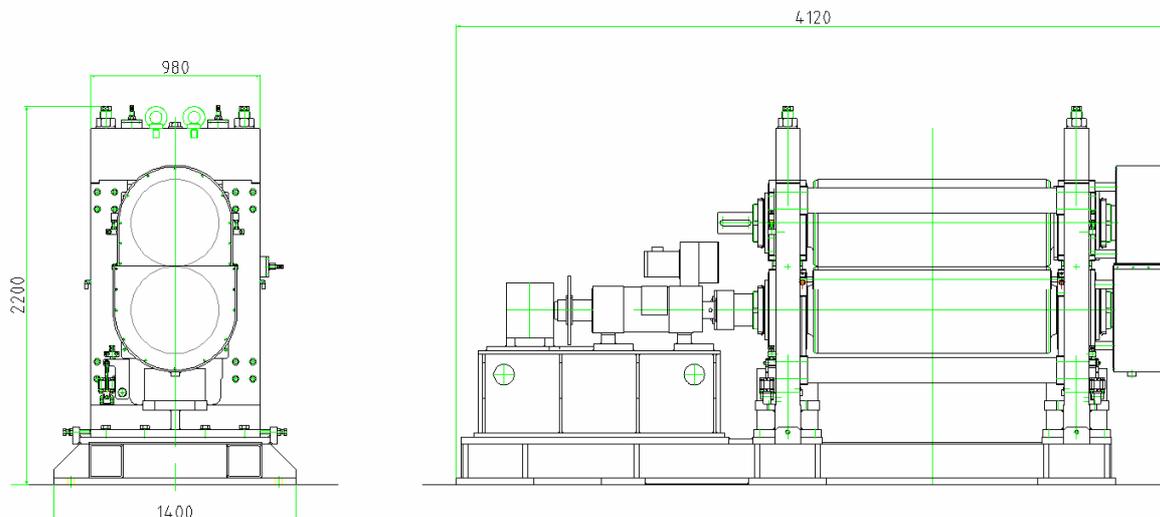


**GOFFRATORE "MASCHIO - FEMMINA"<sup>®</sup>**

Questo nuovo progetto Lirio, è un gruppo goffratore con entrambe i cilindri in acciaio, del tipo maschio/femmina, atto a lavorare su diversi materiali (Acciaio al C, Acciaio inox, Alluminio). Particolare attenzione è stata posta a tutte le regolazioni necessarie per la messa in fase ed in servizio dei cilindri. Queste permettono di ridurre al minimo i tempi di avviamento nel caso in cui si renda necessario sia lavorare spessori diversi, che sostituire i rulli con nuova incisione.

Lo speciale tipo di acciaio impiegato per la costruzione dei rulli di goffatura, ne garantiscono una eccellente stabilità dimensionale nel tempo.

Grazie alla sua struttura modulare e alla motorizzazione indipendente, il gruppo può essere inserito e facilmente adattato anche su linee esistenti. In particolare, per mezzo di nuove soluzioni progettuali adottate, è possibile collocare il gruppo anche su linee di taglio.



*Dimensioni del gruppo*

• **Dati Tecnici**

	<i>Min.</i>	<i>Max.</i>	<i>Note Generali</i>	<i>Standard</i>	<i>Opzionali</i>
<b>Materiali Lavoraribi</b>			Alluminio		
			Acciaio al C		
			Acciaio Inox		
<b>Spessore</b>	0,2 mm	1,2 mm (*)			
<b>Larghezza materiale</b>	600 mm	1250 mm			
<b>Velocità come slitter</b>		50 m/1' (**)			
<b>Velocità in goffratura</b>		50 m/1' (***)			
<b>Diametro rulli goffratori</b>		Ø 508 mm			
<b>Forza tot. cilindri</b>		240 Ton			
<b>Tipo di goffratura</b>				Maschio/Femmina	
<b>Materiale cil. maschio</b>				Acciaio	
<b>Materiale cil. femmina</b>				Acciaio	
<b>Sistema per lavorare Slitter/goffratura</b>				•	
<b>Innesto automatico per rendere folle la motorizz. dei goffratori</b>				•	
<b>Visualizzatore distanza verticale cil. goffratori</b>					•
<b>Lubrificazione automatica ingranaggi</b>					•
<b>Potenza tot. installata</b>		35 kw			
<b>Tensione</b>				400 V- 50 Hz	
<b>Press. Aria Compressa</b>		6 Bar			
<b>Centralina idraulica</b>				•	
<b>Motore El. + Riduttore</b>				•	
<b>Equipagg. Elettrico</b>					•
<b>Colore Macchina</b>			RAL (da definire)		

\* Da definire con il nostro UT, in base al tipo di materiale e tipo di lega

\*\* Velocità indicativa, da definire con il cliente, quando si utilizza l'impianto come linea di taglio longitudinale

\*\*\* Le velocità di lavoro sono influenzate da: Qualità materia prima - Tipo di lega – Disegno incisione Goffratura

Alcune possibili incisioni

